



高性能 高性价比

华中HNC-818D总线型数控系统

HNC-818系列新成员，配置12寸高分辨率彩色液晶显示屏（可选配触摸屏），高档铝合金一体化面板，表面阳极化处理，更加时尚坚固。全新人机交互界面，全面支持按键、鼠标、触摸操作，QWERTY全键盘输入，让编辑更为简单。支持多种安装方式，与机床外观更加融合。全新设计的IPC单元，更薄更小，功耗更低，运算速率更高，是中高档机床的不二之选。

HNC-818D

华中HNC-818D总线型数控系统

HNC-818D特点



- ▶ 基于成熟的华中8型数控系统平台，产品稳定可靠，属8型系列数控装置的中高端产品。
- ▶ 采用模块化、开放式的体系结构，可配置多种IPC单元。
- ▶ 采用全铝合金面板，造型简洁大方，具有深、浅两种配色方案。
- ▶ 硬件平台升级，整体硬件性能提升50%。
- ▶ 采用组合式水晶按键，可做定制化的按键定义；也可提供面板总线转接板，支持第三方的MCP。
- ▶ 12.1寸全触摸显示屏，操作便捷。
- ▶ 可支持NCUC和EtherCAT两种总线。
- ▶ 具有高速高精、多轴多通道、车铣复合控制、云数控、五轴加工等控制功能，具有极高的性价比。

实用的系统功能



- ▶ 最大通道数为10通道。
- ▶ 每通道最大进给轴数为9轴，最大主轴数为4轴，最大联动轴数为9。
- ▶ 最大同时运动轴数为80轴。
- ▶ 最大进给轴数为64轴。
- ▶ 可选配各种类型的全数字交流伺服驱动单元及主轴电机（同步、异步、直线、力矩电机）。
- ▶ 支持手持单元接口。
- ▶ 采用12.1寸全触摸显示屏，支持一键中英文界面切换。
- ▶ 插补周期为0.125ms~4ms。
- ▶ 最小输入单位10⁻⁴~10⁻⁶ mm/deg/inch。
- ▶ 加工断点保存/恢复功能。
- ▶ 反向间隙和单、双向螺距误差补偿功能。
- ▶ 支持高速以太网数据交换。
- ▶ 2GB用户程序断点存储区。
- ▶ 1GB RAM加工内存缓冲区。
- ▶ 自定义G代码功能。
- ▶ 后台编辑和蓝图编程功能（选件）。
- ▶ 采用国际标准G代码编程，与各种流行的CAD/CAM自动编程系统兼容。
- ▶ 具有直线插补、圆弧插补、极坐标插补、圆柱面插补、螺旋线插补等，支持旋转、缩放、镜像、固定循环、螺纹切削、刀具补偿、用户宏程序、软限位等功能。
- ▶ 支持龙门轴同步、动态轴释放/捕获、通道间同步等功能。
- ▶ 小线段连续加工功能，特别适合于CAD/CAM设计的复杂模具零件加工。
- ▶ 采用总线式PLC I/O单元，输入/输出最多分别支持4096点。
- ▶ 总线设备间最大距离可达50米。

HNC-818D的系统接线示意图



嵌入式IPC单元 模块化体系结构



手持单元

HMI



HNC-818D数控装置，基于工业现场总线，采用触摸式显示屏，中英文界面一键切换，三维图形加工轨迹显示与仿真，故障诊断与报警功能。

HSV-180U系列总线式驱动单元

