

武汉华中数控股份有限公司

地址：武汉东湖高新技术开发区庙山小区华中科技大学科技园
电话：027-87180025
传真：027-87180308
邮政编码：430223
Http://www.huazhongcnc.com

销售管理部（公司工业市场）

联系人：万谦
电话：13908624168
邮箱：wanqian@hzncc.com
联系人：张登祥
电话：13307189386
邮箱：zdx@hzncc.com

教育事业部（公司教育市场）

联系人：周理
电话：13907152635
邮箱：zhouli@hzncc.com

机器人事业部（机器人自动化、伺服产品整体解决方案）

联系人：周彬
电话：027-87180609
传真：027-87180705
邮箱：zhoubin@hzncc.com

客户服务中心

联系人：张要华
免费客服电话：800-880-0598 400-999-0861
电话：027-87180095、87180800
传真：027-87180303
E-mail: service@hzncc.com

深圳分公司

负责广东、广西、海南地区全部业务，机器人的研发、生产和销售业务
电话：0755-26733753、26733885、26525519、26525996
传真：0755-26733676
地址：深圳市南山区西丽镇麻勘村麻堪南路31号益民工业区7栋1-3楼
邮编：518000

重庆分公司

地址：重庆市北碚区水土云汉大道两江云计算中心科技创新中心G5区
电话：023-88537708
传真：023-88537332
邮箱：huashu-robot@hzncc.com

宁波分公司

负责浙江地区全部业务
合同管理部：0574-55875131、86987790
售后服务部：0574-55875132
传真：0574-86987792
地址：宁波市北仑区明州西路497号天龙座B2
邮编：315800

云南分公司

负责云南地区全部业务
地址：云南省玉溪市红塔区研和镇数控产业园
联系人：余旺安
电话：15827099703



股票简称：华中数控 股票代码：300161



HNC-818AM 高速钻攻中心完美解决方案

武汉华中数控股份有限公司

本宣传册内容如有变更，恕不另行通知

2016年9月印刷

华中数控公司版权所有

本宣传册中提供的信息只是对产品的一般说明和特性介绍。文中内容可能与实际应用的情况有所出入，并且可能会随着产品的进一步开发而发生变化。仅当相关合同条款中有明确规定时，华中数控有责任提供文中所述的产品特性。

www.huazhongcnc.com

www.huazhongcnc.com

HNC-818AM高速钻攻中心



HNC-818AM

关键技术指标

- 1、快移速度达到60m/min
- 2、主轴最高转速可达24000转/分
- 3、主轴加减速时间0—24000，升速时间1.7S 降速时间2.5S
- 4、主轴5000转/分钟高速刚性攻牙

高速钻攻中心完美的解决方案

HSV-180U/120伺服驱动 > 动力的源泉

- 高效:
- 可选三倍过载的电机模块，可有效降低成本
 - 相对200V 技术，HSV-180U/120 的400V技术提供更高的能效性（减少 15% 的热能耗）
- 智能:
- 得益于动态伺服控制功能可以实现快速定位（伺服控制周期125μs），80位浮点数纳米计算精度 NANOFP确保极高的定位精度

HSV-180U/120 可以满足钻攻中心对动态性能的极高要求。



华大LDD系列电机 > 高精度、高动态、可靠耐用、免维护

- 高精度:
- 高分辨率编码器
 - 低转矩波动
 - 高安装精度（法兰和轴）
- 高动态:
- 完美的最大转矩与惯量比
 - 基于弱磁的高加速度转矩，可达到最高转速

- 可靠耐用:
- 高防护等级IP65（驱动端法兰 IP67）
 - 抗震，得益于编码器的减震安装
 - 三倍过载能力
- 免维护:
- 无需维护，因为绝对值编码器没有电池

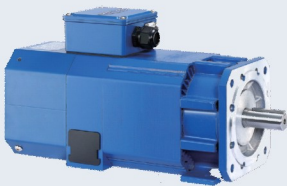
LDD 系列进给电机完全满足钻攻中心对于高速、高精、高动态的需求。



SVM系列高速主轴电机 > 高加速度、动态响应快

- 极低惯量、驱动器过载能力强，动态响应快，加减速时间短。
- 驱动响应快，跟随误差小，轻易实现5000转M1刚性攻牙。
- 独特的速度环PID设置，刚攻精准，高速铣削平稳，无刀花。

SVM系列高速主轴电机的恒定功率范围宽，高转速，最高可达24000转。



钻攻中心系统典型客户

大连机床集团有限责任公司



大连机床公司批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统装配现场



大连机床公司最终用户谢岗基地批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场



大连机床公司最终用户比亚迪批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场

系统配置介绍 > 加工模式选择



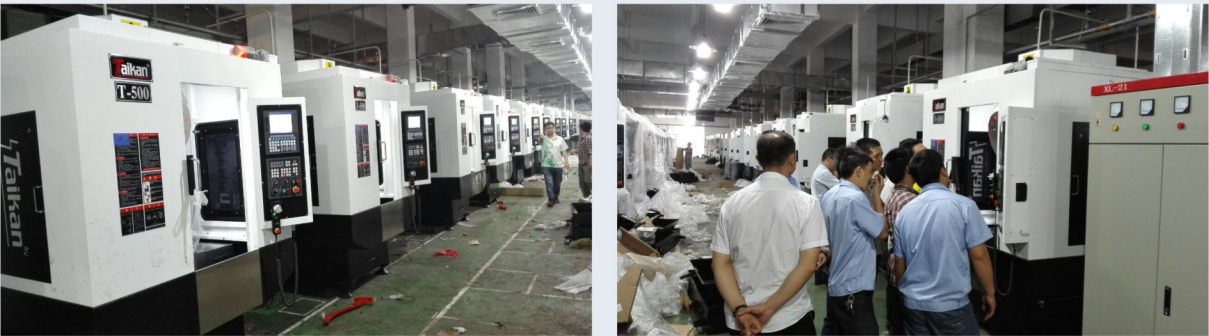
典型配置

轴名	X轴伺服电机	Y轴伺服电机	Z轴伺服电机	主轴伺服电机
电机型号	130ST-M0961530LMDD	130ST-M0961530LMDD	180ST-M18020HMBB-Z	SVM-75L-60-24
额定（最大）扭矩	9.6(28.8)Nm	9.6(28.8)Nm	18(54)Nm	3.7（5.5）KW
额定（最大）转速	1500(4000)RPM	1500(4000)RPM	2000(3000)RPM	6000(24000)RPM
额定（最大）电流	11.5(34.5)A	11.5(34.5)A	12.5A(37.5)	13.43A
适配驱动器型号	HSV-160UD-075	HSV-160UD-075	HSV-180UD-075	HSV-180US-075
制动电阻	RXLG-1500	RXLG-1500	RXLG-1500	RXLG-1500

深圳市创世纪机械有限公司（台群精机）



创世纪公司批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统装配现场



创世纪机械公司最终用户劲胜公司平谦工厂批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场



创世纪机械公司最终用户劲胜公司东城工厂批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场

深圳市鼎泰数控机床股份有限公司



鼎泰数控公司批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统装配现场



鼎泰数控公司最终用户博罗安东批量配套
华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场

鼎泰数控公司最终用户惠州大有立批量配套
华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场



鼎泰数控公司最终用户惠州精艺丰批量配套
华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场

鼎泰数控公司最终用户大岭山富莱骏批量配套
华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场

福建嘉泰数控科技股份有限公司



福建嘉泰公司批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统装配现场



福建嘉泰公司最终用户泉州荣华批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场



福建嘉泰公司最终用户翰宏科技批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场

苏州富强科技有限公司



富强厂区

装机车间

定制系统



苏州富强科技 公司最终用户丰岛电子批量配套
华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场

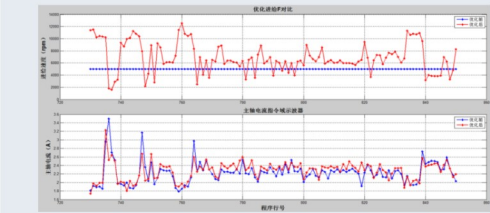
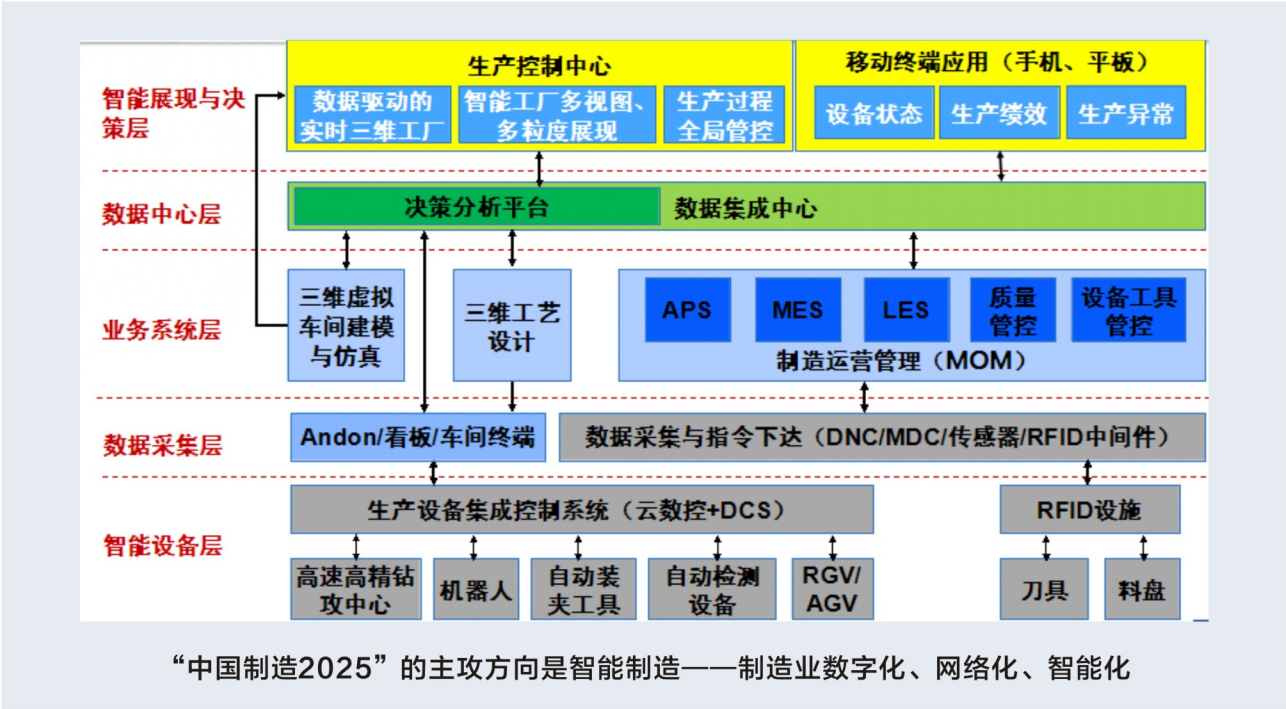
苏州富强科技公司最终用户苏州龙兴晟精密批量配套
华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场



苏州富强科技 公司最终用户安徽胜利精密批量配套华中HNC-818AM钻攻中心系统加工生产现场

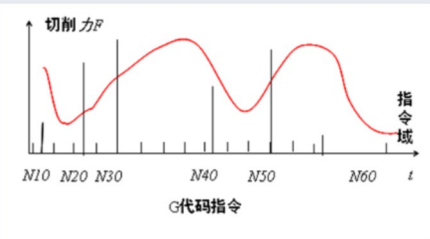
华中数控3C高速加工智能工厂

多样化的客户支持及服务保障



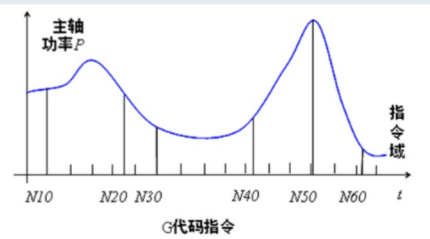
加工参数优化:

- ◇ 主轴转速;
- ◇ 合成进给速度。



装配及机电联调向导:

- ◇ 丝杠装配质量;
- ◇ 驱动器参数调整。



充分利用“大数据”的手段以及华中数控智能化的核心优势，为客户创造价值。
与客户共同研究“云数控”“机床健康诊断”、“G代码优化”、“断刀检测”等智能化功能，为客户增加个性化“亮点”。

装配及机电联调向导:

- ◇ 刀具破损;
- ◇ 刀具磨损。



一小时
车程圈内
设立办事处

一天内
帮客户解决问题
模块化更换
代替产品维修

一百台以上
购机客户派专业
人员驻厂服务

全天候
24 hours
7 × 24小时专业服务