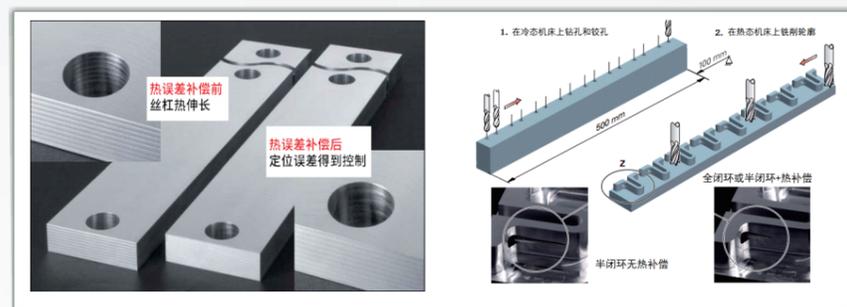


▶ 开机不用热机的机床——基于传感器的热误差补偿技术

华中8型数控系统将热误差补偿技术集成于数控系统内部，通过编制相应的宜人操作界面，将热误差补偿技术应用于实际加工过程之中，做到开机无需热机，保证加工稳定性和一致性，提升产品加工的CPK指标。



- 不用热机的机床——开机即可加工、提高机床使用效率
- 不受热变形影响的机床——提高机床稳定性及加工精度，提升产品加工的CPK指标



▶ 无微不至的机床健康呵护——iNC-Cloud远程运维平台

华中数控云管家（iNC-Cloud）是面向数控机床用户、数控机床/系统厂商打造以数控系统为中心的智能化、网络化服务平台。

无论何时何地，只需移动终端，所有信息尽在掌握。让用户随时了解设备生产状态、生产效率、产量统计、报警信息等，享受专业、智能、安全的跟踪服务，分享制造过程中生产管理、设备维护等先进经验，从而提高企业核心竞争力。



了解产品详细资料，请致电：027-87180672

更精 更快 更智能

850加工中心数控系统

高速高精 | 热误差补偿 | iNC-Cloud远程运维



HNC-808D数控系统



HNC-808Di数控系统简介

HNC-808Di数控系统是基于成熟的华中8型数控系统平台推出的针对850加工中心的总线式数控装置，采用模块化、开放式体系结构，基于具有自主知识产权的NCUC工业现场总线技术。支持总线式全数字伺服驱动单元和绝对值式伺服电机，支持总线式远程I/O单元，集成手持单元接口，采用电子盘程序储存方式，支持USB、以太网等程序扩展和数据交换功能。

主要技术指标：

- 4轴4联动；
- 10.4“LED大视觉彩屏；
- 2GB超大程序内存；
- 快移速度可达48米/分钟；
- 主轴最高转速可达12000转/分；
- 单轴的加速度1G（配置直线电机加速度3G）；
- 能实现4000转/分钟以上的高速刚性攻丝；
- 支持20000点双向螺距误差补偿功能；
- 1600万线高精度编码器，实现纳米级插补；

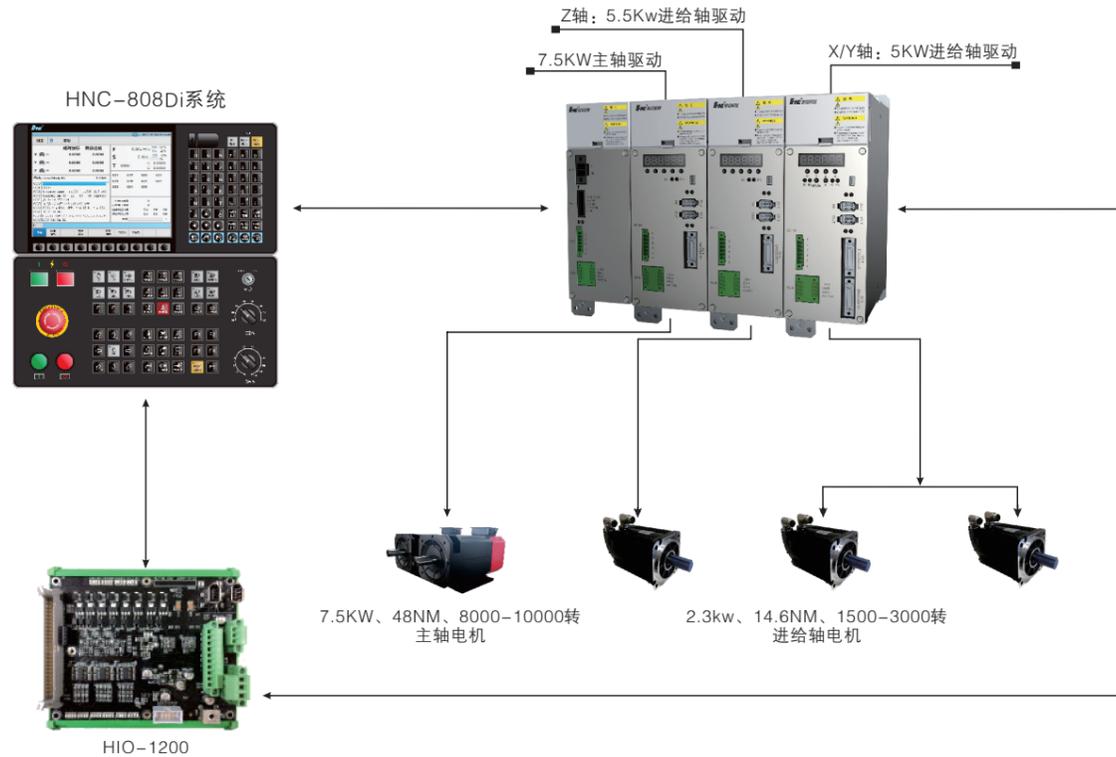
性能篇：

- 标配高速高精功能软件包，满足汽车零部件的高效加工和模具的高精加工要求；
- 高性能四合一模块化伺服驱动装置；
- 最新模块化伺服驱动安装方便，节约成本，采用硬件电流环技术，轴运动高刚度、高响应；伺服参数自诊断技术，参数调整更快捷方便；
- 全系列标配华大HDD系列5对极高性能防水电机，1600万线高分辨率光电编码器，保证加工精度和光洁度；

功能篇：

- 标配四轴功能；
- 标配MCP面板，模块化设计，可支持客户定制化；
- 标配系统黑匣子功能，操作、加工所有信息日志化存档；
- 标配Z轴探针、对刀仪、伺服刀库等各种接口；
- 兼容市场主流高档数控系统G代码指令；
- 符合用户主流习惯的操作界面，同时支持用户自定义；

推荐配置

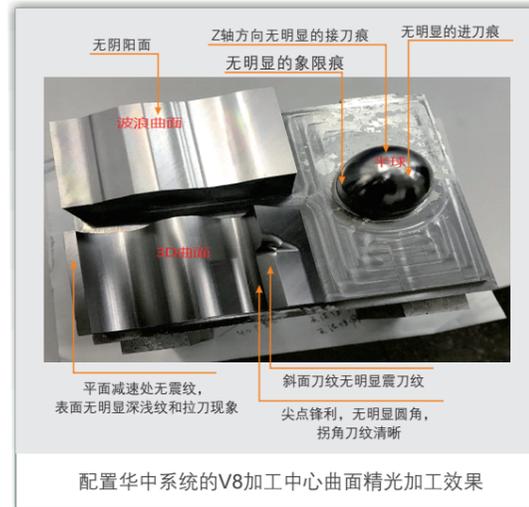


更高的加工效率、更好的表面加工质量

华中8型数控系统运用独有的高速高精控制技术，帮助用户提升加工质量，提高加工效率，为用户提供高精模具、汽车零部件、五金、3C等产品的加工优化解决方案。



新一代高速高精控制算法针对三维曲面加工应用得心应手，适合高速模具和汽车零部件加工。



优异的C轴和Z轴同步控制功能，提高刚性攻丝的速度和精度。在适配永磁同步主轴电机情况可实现M3丝锥4000转/分钟刚性攻丝。

